



Packing Success in Film worldwide

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH / Werk Steinfeld



FLEXIBEL VERPACKT

Leicht wieder verschließbar und komfortabel zu tragen sind die konfektionierten Verpackungen von NORDENIA DEUTSCHLAND Halle, Werk Steinfeld. Kurzum, sie bieten ein Maximum an

Convenience. Ihre optimalen Barriere-eigenschaften sorgen für lang anhaltende Frische der enthaltenen Ware. So macht man Konsumenten glücklich.



NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH / Werk Steinfeld

Der Standort Steinfeld ist
▼ im Jahr 2003 erbaut worden.



KERNKOMPETENZEN

- maßgeschneiderte Verpackungen mit komfortablem Wiederverschluss
- individueller Service und Beratung vor Ort
- höchste Flexibilität und absolute Liefertreue

STEINFELD SETZT STANDARDS

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle, Werk Steinfeld, ist das Center of Competence für konfektionierte wiederverschließbare Verpackungen innerhalb der NORDENIA-Gruppe. Zur Palette innovativer Produkte zählen Klein- und Großgebilde unter anderem für Nahrungsmittel, Tierfutter, Chemikalien und Gartenprodukte. Auf den Konfektionsanlagen in Steinfeld werden Folien verarbeitet, deren exzellentes Druckbild im Roto- oder Flexo-Druck und mit bis zu zehn Farben realisiert

ist. Die Verpackungen sind individuell auf die Bedürfnisse des Kunden angepasst und stehen in verschiedensten Größen, wahlweise mit Wiederverschluss und Tragegriff, zur Verfügung. Für seine Qualitäts-, Umwelt- und Hygienestandards ist der Standort gemäß ISO 9001:2000 (Qualität), ISO 14001 (Umwelt), HACCP und BRC/loP (Hygiene) zertifiziert. Mit dem Projekt World Class Production verbessert NORDENIA Produktionsabläufe und Produkte kontinuierlich weiter.



▲ Die Mitarbeiter von NORDENIA setzen sich ständig mit den Wünschen der Kunden auseinander – von der Entwicklung bis zum Vertrieb, von der Fertigung bis zum After-Sales-Service.

SERVICE NAH AM KUNDEN

Mit hochqualifizierten Mitarbeitern, modernster Labor-Technik und umfassender Beratung vor Ort wird NORDENIA den Ansprüchen seiner Kunden stets gerecht. Dabei beginnt der Service bereits in der Planungsphase: Die Verpackungsexperten finden für jedes Füllgut die Optimallösung. Sie berücksichtigen dabei alle Anforderungen an Material, Layout, Abfülltechnik und

Palettierung und arbeiten eng mit den Abfüllanlagen-Herstellern zusammen, damit die individuell entwickelten Verpackungen auf den Maschinen des Kunden reibungslos verarbeitet werden können. Die Global Player unter den Konsumgüterproduzenten vertrauen dem schlagkräftigen Team aus Steinfeld. Denn NORDENIA arbeitet nach der Maxime „right first time“



▲ Die FlexZiBox zeichnet sich durch Formstabilität und Displaystärke aus.



◀ Ein „Leichtgewicht“ ist dieser Beutel, der bis zu 20 Kilogramm Inhalt fasst.

Ein brillantes Druckbild ▶ kennzeichnet die Folienverpackungen aus Steinfeld.

PACKENDE PRODUKTE

Die flexiblen Verpackungen von NORDENIA DEUTSCHLAND Halle, Werk Steinfeld, bieten ein Maximum an Convenience. Konfektionierte Beutel wie die FlexZiBox sind formstabil und besonders displaystark. Luftdichte Zipper oder Gleiter an der Vorder- oder Oberseite der Verpackung sorgen für leichtes Öffnen und komfortable Wiederverschließbarkeit. Ein Originalitätsverschluss bietet Verbrauchern zusätzliche Sicherheit. Die konfektionierten Verpackungen bieten Platz für Füllvolumina bis zu 20

Kilogramm. Dabei zeichnen sie sich durch eine große Standfestigkeit und eine hervorragende Restentleerbarkeit des Füllgutes aus und sind inklusive des Bodens rundum bedruckbar. Sie machen also auch liegend im Supermarktregal eine gute Figur. Je nach Abfüllanlage werden die Beutel für kopf- oder bodenseitige Befüllung geliefert. Dank des verwendeten Verbundmaterials verfügen sie über einen eingebauten Barrierschutz. Das hält die verpackte Ware lange aromatisch frisch.



◀ Einfach zu bedienende Wiederverschluss-Systeme ermöglichen das komfortable portionsweise Entnehmen.

Die HACCP-zertifizierten NORDENIA-Verpackungen werden unter anderem für Tiernahrung und Lebensmittel eingesetzt.



FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Innovatives Handeln ist fest verankert in der Unternehmenskultur von NORDENIA. Als Vorreiter, der in Innovationen investiert, entwickelt NORDENIA marktorientierte und wertschöpfende Produkte und Verfahren. Weltweit arbeitet NORDENIA zusammen mit Kunden und Lieferanten an der Zukunft von Folienverpackungen,

um das Leistungsangebot kontinuierlich durch neue und einzigartige Produkte und Dienstleistungen zielgerichtet auszubauen. Die strategischen Produkt- und Verfahrensentwicklungen sowie die Produktoptimierung sind in der konzernweiten Entwicklungsgesellschaft NORDENIA TECHNOLOGIES GmbH gebündelt.



◀ Die ständige Weiterentwicklung erfolgreicher Produkte gehört zu den Stärken von NORDENIA.

NORDENIA WELTWEIT

Die NORDENIA INTERNATIONAL AG ist ein weltweit operierender Hersteller von flexiblen Verpackungen, technischen Folien und Produktkomponenten. Das Geschäft ist gegliedert in die Sparten Konsum und Industrie. Das Management der NORDENIA INTERNATIONAL AG hat seine Zentrale in Greven in Nordrhein-Westfalen in Deutschland. Der Rechtssitz ist Steinfeld in Niedersachsen in Deutschland. In der NORDENIA TECHNOLOGIES GmbH sind die

strategischen Verfahrens- und Produktentwicklungen der NORDENIA-Gruppe konzernweit gebündelt. Rund 3.000 Mitarbeiter sind für das Folienunternehmen tätig. Die gemeinsamen Unternehmensgrundsätze (shared values) bilden die Grundlage ihres Handelns. Mit den sieben shared values Flexibility, Global, Independence, Innovation, Partnership, Passion for Excellence und Quality ist NORDENIA weltweit auf eine partnerschaftsorientierte Unternehmenskultur ausgerichtet.



www.nordenia.com

KONSUMSPARTE

DIE PRODUKTE

- Konfektionierte Verpackungen
- Automatenfolien
- Folienetiketten

IN SPEZIALAUSFÜHRUNG MIT

- Öffnungshilfen
- Wiederverschluss-Systemen
- Barriereeigenschaften

HERGESTELLT AUS

- Mono- oder Coexfolien
- zwei- und mehrlagigen Verbunden
- Materialverbunden von Folien mit Aluminium und Papier

BEDRUCKT IM

- Flexo- oder Tiefdruck

DIE MARKTSEGMENTE

- Nahrungsmittel und Getränke
- Hygiene
- Wasch- und Reinigungsmittel
- Kosmetik- und Gesundheitsprodukte
- Tierbedarf und Gartenprodukte

INDUSTRIESPARTE

DIE PRODUKTE

- Kaschier- und Etikettenfolien
- Technische Folien
- Tubenlaminatfolien

- Produktkomponenten
 - als elastische Windelbauteile
 - als Damenhygieneartikel
 - für Verschlusssysteme

- Oberflächenschutzfolien im
 - Dauereinsatz als Lackersatz
 - temporären Einsatz

- Flexible Großbehälter
- Folienauskleidung für großvolumige Transport- und Lagerbehälter

- Folien für Transport- und Ladungssicherung
- Konfektionierte Sackverpackungen und Automatenfolien wie z.B. FFS (Form, Fill & Seal), Kastenventilsack und Blocksack

- Fahrzeugschutzfolien für Kfz-Werkstätten
- Folien für die Automobilindustrie
- Dekorfolien

HERGESTELLT AUS

- Mono- oder Coexfolien
- zwei- und mehrlagigen Verbunden
- Folien- und Folienvliesverbunden

- Materialverbunden von Folien mit Aluminium und Papier
- Kunststoffgewebe

BEDRUCKT IM

- Flexo- oder Tiefdruck

DIE MARKTSEGMENTE

- Verpackungsindustrie
- Etikettenindustrie
- Hygieneindustrie
- Stahl-, Metall- und Kunststoffindustrie
- Automobil- und Automobilzulieferindustrie

- Chemie und Pharmazeutische Industrie
- Bauindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Tiernahrungsindustrie
- Garten- und Agrarindustrie



NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH / Werk Steinfeld

Ein Unternehmen der NORDENIA-Gruppe

Handorfer Straße 98
49493 Steinfeld/Deutschland

Telefon: +49 5492 417-0
Fax: +49 5492 417-209

E-Mail: steinfeld@nordenia.com
www.nordenia.com