

VERPACKUNGSENTWICKLUNG AUS LEIDENSCHAFT

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle, Werk Steinfeld, ist einer der Innovations- und Marktführer für konfektionierte, wiederverschließbare

Verpackungen. Das Produktportfolio ist speziell auf Neuentwicklungen ausgerichtet, die sich durch Qualität und Individualität auszeichnen.



NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH/Werk Steinfeld

Seit der Gründung im Jahr 2003 setzt NORDENIA DEUTSCHLAND Halle,
Werk Steinfeld, weltweit Standards in der Verpackungsentwicklung.



KERNKOMPETENZEN

- maßgeschneiderte Verpackungslösungen
- höchste Qualität
- individueller Service und Beratung weltweit
- maximale Flexibilität und absolute Liefertreue

SPEZIALISTEN FÜR CONVENIENCE

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle, Werk Steinfeld, ist innerhalb des NORDENIA-Konzerns das Center of Competence für konfektionierte wiederverschließbare Verpackungen. Spezialisiert hat sich der Standort auf flexible Verpackungen von 0,5 bis 20 Kilogramm, die für Lebensmittel, Tiernahrung, Garten- und Erdenprodukte sowie Baustoffe und chemische Produkte eingesetzt werden können. Sie werden

für Kunden in Europa, Nordamerika, Südafrika und im asiatischen Raum hergestellt. Vielfältige Verpackungsoptionen wie Slider oder Zipper, verschiedene Tragegriffvarianten, Laserperforation für easy opening oder Entlüftungen runden das Angebot ab. Das Werk Steinfeld ist gemäß DIN EN 15593 (Hygiene), DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt) zertifiziert.



Die zertifizierten NORDENIA-Verpackungen werden unter anderem für Lebensmittel und Tierprodukte eingesetzt.



Die Mitarbeiter von NORDENIA setzen sich ständig mit den Wünschen der Kunden auseinander – von der Entwicklung bis zum Vertrieb, von der Fertigung bis zum After-Sales-Service.

SERVICE NAH AM KUNDEN

Mit hochqualifizierten Mitarbeitern, modernster Labortechnik und individueller Beratung schafft es NORDENIA, den Kundenansprüchen stets gerecht zu werden. Indem alle Anforderungen an Material, Layout, Abfülltechnik und Palettierung berücksichtigt werden, wird

für jedes Füllgut die ideale Verpackung entwickelt. Dafür arbeitet das Team aus Steinfeld auch mit den Herstellern von Abfüllanlagen eng zusammen und gewährleistet so, dass die Verpackungen auf den Maschinen des Kunden optimal verarbeitet werden können.



▲ Besonders nachhaltige NORDENIA-Produkte tragen das Nor®Green-Siegel.

INNOVATIV UND HOCHWERTIG

Bei der Entwicklung neuartiger Folien- und Verpackungseigenschaften steht der Nutzen für die Kunden stets im Vordergrund. So fertigt das Werk Steinfeld Verpackungen mit Oberflächeneigenschaften von abweisend bis hin zu haftend. Das Labor analysiert die optischen, mechanischen und prozessrelevanten Eigenschaften flexibler Folien und Verpackungen ganz exakt. Neben den Tests von Siegelnaht-Festigkeiten, Zipper-Öffnungskräften oder Sensorik-Aspekten sichert auch die Prüfung auf hundertprozentige Luftdichtigkeit die Qualität.

Bisher nicht bekannte qualitative Dimensionen erreicht NORDENIA mit zwei neu entwickelten Flexodruckverfahren: Der High-Definition-Druck Nor®Print zeichnet sich durch maximale Farbbrillanz und besonders sanfte Übergänge aus. Beim 3D-Druck verleiht eine spezielle Scan-Methode dem Produktbild eine optimale plastische Erscheinung mit intensiver Licht- und Schattenreflexion. Das NOR®Green-Qualitätssiegel ist der Nachweis für besondere Nachhaltigkeit. Damit werden die Produkte gekennzeichnet, deren Herstellung durch möglichst effizienten Einsatz von Energie sowie eine optimale Ressourcenschonung geprägt ist.

Das innovative 3D-Druckverfahren verleiht Verpackungen ► ein äußerst plastisches Erscheinungsbild.

Die Folien und Verpackungen werden im Werk-labor intensiven Qualitätsprüfungen unterzogen.



FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Innovatives Handeln ist fest verankert in der Unternehmenskultur von NORDENIA. Als Vorreiter, der in Innovationen investiert, entwickelt NORDENIA marktorientierte und wertschöpfende Produkte und Verfahren. Weltweit arbeitet NORDENIA zusammen mit Kunden und Lieferanten an der Zukunft von Folienverpackungen,

um das Leistungsangebot kontinuierlich durch neue und einzigartige Produkte und Dienstleistungen zielgerichtet auszubauen. Die strategischen Produkt- und Verfahrensentwicklungen sowie die Produktoptimierung sind in der konzernweiten Entwicklungsgesellschaft NORDENIA TECHNOLOGIES GmbH gebündelt.

◀ Die ständige Weiterentwicklung erfolgreicher Produkte gehört zu den Stärken von NORDENIA.

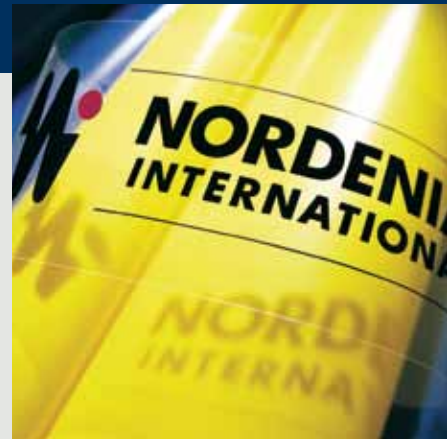
NORDENIA WELTWEIT

Als Innovations- und Technologieführer nimmt der NORDENIA-Konzern mit der Herstellung und Veredelung von flexiblen Verpackungen, technischen Folien und Produktkomponenten eine herausragende Marktposition ein.

Das Geschäft ist gegliedert in die Divisionen Consumer Flexible Packaging (CFP) und Advanced Films & Components (AFC). Unsere Produkte finden in den verschiedensten Bereichen Anwendung, insbesondere in den Branchen Hygiene, Nahrungsmittel und Tierbedarf. Zu unseren Kunden gehören unter anderem die weltweit agierenden Konsumgüterhersteller.

Rund 3.000 Mitarbeiter sind für das Folienunternehmen weltweit tätig. Die gemeinsamen Unternehmensgrundsätze (shared values) bilden die Grundlage des Handelns. Mit den sieben shared values Flexibility, Global, Independence, Innovation, Partnership, Passion for Excellence und Quality ist NORDENIA weltweit auf eine partnerschaftsorientierte Unternehmenskultur ausgerichtet.

Das Management der NORDENIA INTERNATIONAL AG hat seine Zentrale in Greven in Nordrhein-Westfalen in Deutschland. In der NORDENIA TECHNOLOGIES GmbH sind die strategischen Verfahrens- und Produktentwicklungen des NORDENIA-Konzerns gebündelt.



www.nordenia.com

NORDENIA-Produktportfolio

HYGIENE

- Elastische Windelkomponenten
- Mechanische Windelverschlussysteme
- Silikonisierte Folien für Dameneinzelbinden
- Verbundfolien als Rollenware
- Stiftstapelbeutel

CONVERTING FAST MOVING CONSUMER GOODS (FMCG)

- Kaschierfolien für flexible Verpackungen
- Tubenlaminatfolien
- Etikettenfolien

FOOD

- Vorkonfektionierte Beutel (Standbodenbeutel, FlexZiBox, Stiftstapelbeutel)
- Verbundfolien als Rollenware
- Monofolie als Rollenware

PETCARE & GARDEN PRODUCTS

- Verbundfolien als Rollenware
- Vorkonfektionierte Beutel (Standbodenbeutel, FlexZiBox)

BEAUTY & HEALTHCARE, DETERGENT & CLEANSING AGENTS

- Verbundfolien als Rollenware
- Monofolien als Rollenware

INDUSTRIAL

- Oberflächenschutzfolien
- Flexible Intermediate Bulk Containers (FIBC)
- Folien für Transport- und Palettensicherung
- Automaten Schlauch- und Automatenflachfolien (FFS)
- Vorkonfektionierte Säcke
- Fahrzeugschutzfolien

HERGESTELLT AUS

- Mono- oder coextrudierten Folien
- Zwei- und mehrlagigen Verbunden
- Folien- und Folienvliesverbunden
- Materialverbunden von Folien mit Aluminium, Papier und Kunststoffgewebe

BEDRUCKT IM

- Flexodruck
- Tiefdruck

IN SPEZIALAUSFÜHRUNG MIT

- Öffnungshilfen
- Tragehilfen
- Wiederverschlussystemen
- Barriereeigenschaften
- Anti-Beschlagfolien
- UV-Schutz

NORDENIA DEUTSCHLAND Halle GmbH/Werk Steinfeld

Ein Unternehmen des NORDENIA-Konzerns

Handorfer Straße 98
49439 Steinfeld/Deutschland

Telefon: +49 5492 417-0
Fax: +49 5492 417-209

E-Mail: steinfeld@nordenia.com
www.nordenia.com

